ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЗАВОД ТЕХНО»

ОКП 57 6224 **Группа Ж 15**

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Завод ТЕХНО»
_____ Г.В.Рогалёв
«08» июня 2012 г.

ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТЕХНО

Технические условия

ТУ 5762-010-74182181-2012
(взам. ТУ 5762-043-17925162-2006)

Срок введения с «09» июня 2012 г.

РАЗРАБОТАНО
Начальник ЦЗЛ
ООО «Завод ТЕХНО»
_____ О.В. Шихарева
«07» июня 2012 г.

ЗАВОД ТЕХНО
КОПИЯ ВЕРНА
УЭ № 1
О.В. Шихарева

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
КЛП № 027/00321 5
Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии
и испытаний в Рязанской области»
«08» июня 2012 г.

2012 г.

расстоянии не менее 15 мм от края и поворачивают на 90^0 относительно своей длинной оси.

Размеры образцов

Длина, мм, не более 700

Ширина, мм, в пределах 121-124

Высота, мм, не более 100

Высота образцов должна быть максимально равна 100 мм. Ошибка в определении прочности на срез зависит от фиксации образца в держателе в процессе испытания.

Из каждой плиты, попавшей в выборку, вырезают по одному образцу.

4.14.1.4 Порядок проведения испытания

Держатель образца устанавливают на стол машины таким образом, чтобы средняя точка образца была расположена на оси, по которой к образцу прилагается усилие. Верхняя точка должна быть перпендикулярна этой оси.

До начала испытаний необходимо проверить, что режущая пластина свободно входит в держатель образца. Зазор между короткими сторонами режущей пластины и корпусом держателя должен составлять 2,5 мм, а между ее длинными сторонами и корпусом держателя -1 мм.

Образец помещают в держатель таким образом, чтобы составляющие его волокна располагались в вертикальной плоскости (в соответствии с рис.2)

Испытания проводят при номинальной скорости нагружения образца 20 мм/мин до его разрушения.

Прочность на сдвиг (срез) вычисляют по формуле:

$$\delta_s = Fm/2hw, \qquad (2)$$

где δ_s – прочность на срез, кПа;

Fm –максимальное усилие , кН;

h –высот образца , м;

w – ширина образца , м.

Результаты испытаний определяют как среднее арифметическое 3-х измерений.

4.14. Сжимаемость определяют по ГОСТ 17177. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.15. Прочность при действии сосредоточенной нагрузки определяют по ГОСТ Р ЕН 12430-2008. Образцы для испытания вырезают по два из каждой плиты, попавшей в выборку.

4.16 Испытание плит по показателям гигиенической безопасности должно проводиться при постановке продукции на производство.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880.

5.2 Плиты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.3 Допускается транспортирование плит на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

5.4 Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

5.5 Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. Поддоны должны располагаться на сухой ровной

поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Высота штабеля не должна превышать 3-х метров.

5.6 Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или штабели на поддонах или подкладках

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения плит – не более 6 месяцев со дня их изготовления.

6.3 По истечении гарантийного срока хранения плиты могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Федеральное государственное учреждение

«736 Главный центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора Министерства обороны Российской Федерации»

Аккредитованный испытательный лабораторный центр

Аттестат аккредитации №ГСЭН.RU.ЦОА.166 от 13.04.2011 г.

зарегистрирован в Едином Реестре № РОСС RU.0001.510441 от 13.04.2011 г. действителен до «30» апреля 2013 года

Юридический адрес: 111250, г. Москва 1-й Краснокурсантский проезд, д. 7

Телефон / факс: 709-77-56

ИНН 7722136074 / КПП 772201001

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии (~~не соответствии~~) продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Регистрационный № **585-07-ЭЗ** дата **30.07.2012**

На основании заявления (№, дата)

Организация-изготовитель:
ООО «Завод ТЕХНО»
Адрес: 390000 г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр. 58
Филиал: ООО «Завод ТЕХНО»
Адрес: 423520 Россия, Республика Татарстан, г. Заинск. ул. Автозаводская, 7, а/я 29

Организация-получатель:
ООО «Завод ТЕХНО»
Адрес: 390000 г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр. 58

Наименование продукции:
Плиты минераловатные теплоизоляционные ТЕХНО по ТУ 5762-010-74182181-2012.

Изготовлена в соответствии:
ТУ 5762-010-74182181-2012

Перечень документов, предоставленных на экспертизу:
ТУ 5762-010-74182181-2012, регистрационные документы

Основанием для признания продукции соответствующей (~~не соответствующей~~) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам являются:
Протокол ИЛЦ ФГУ «736 ГЦ ГСЭН Мин. Обороны РФ» № 133-07-А от «07» июля 2012 г.

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества (показатели, факторы)	фактическое значение	гигиенический норматив
1	1	2
Интенсивность запаха, балл	0,01	0,04
Аммиак, мг/м3	0,03	0,5
Спирт метиловый, мг/м3	0,001	0,003
Фенол, мг/м3	0,005	0,01
Формальдегид, мг/м3	не обнаружен	0,05
Фосфорный ангидрид, мг/м3	не обнаружен	0,05
Диоксид серы, мг/м3	97,3	80 – 120
Индекс токсичности, %	100,3	370
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (А эфф) с погрешностью соответствует первому классу строительных материалов, Бк/кг		

Область применения:
в качестве тепловой, звуковой и противопожарной изоляции.

Условия хранения, использования, транспортировки и меры безопасности:
в соответствии с рекомендациями фирмы-изготовителя, выполненными на русском языке

Информация, наносимая на этикетку:
в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке
Продукция:
Плиты минераловатные теплоизоляционные ТЕХНО по ТУ 5762-010-74182181-2012.
соответствует ~~(не соответствует)~~ Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010. (Гл. II, разд. 6, разд. 11).

Начальник ИЛЦ **Э.П.Соловей**

Начальник отдела **И.И.Азаров**

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ39.Н01158

Срок действия с 06.05.2014 **по** 05.05.2017

№ 1296950

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ39 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЕВРОСТАН". 121471, г. Москва, Можайское шоссе, д. 29. Телефон (499)730-69-81, факс (495)641-51-90.

ПРОДУКЦИЯ Плиты минераловатные теплоизоляционные т.м. «ТЕХНО», марок согласно приложению на 1 листе (бланк №0534821). ТУ5762-010-74182181-2012 изм. 1. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП): 57 6224

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5762-010-74182181-2012 изм. 1

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНО». Юридический адрес: 390000, г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр. 58, Российская Федерация. Адреса филиалов: согласно приложению на 1 листе (бланк №0534822).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНО». Адрес: 390000, г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр. 58, Российская Федерация. Телефон +7 (4912) 911-240, факс +7 (4912) 911-232. ОКПО: 74182181.

НА ОСНОВАНИИ Протоколов сертификационных испытаний № 6Е-04/2014 от 11.04.2014г., № 7Е-04/2014 от 11.04.2014г., № 8Е-04/2014 от 11.04.2014г., Испытательный центр ООО "ЕВРОСТАН", рег. № РОСС RU.0001.21АВ76 от 27.10.2011, адрес: 302020, Орловская область, г. Орел, Наугорское ш., 5. Сертификата соответствия требованиям пожарной безопасности № С-RU.ПБ37.В.01279 от 23.04.2014 г. до 28.02.2016 г., выданного ООО «НПО ПОЖЦЕНТР», рег. №ТРПБ.RU.ПБ37 от 07.10.2010 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Инспекционный контроль: май 2015 г., май 2016 г. Схема сертификации: 3.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЕВРОСТАН" РОСС RU.0001.11АГ39 Для сертификатов М.П.

Руководитель органа подпись Н.Е. Теренина (инициалы, фамилия)

Эксперт подпись О.А. Кривов (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru, (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ уровень В) тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2012 г.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0534821

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АГ39.Н01158

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
57 6224	Плиты минераловатные теплоизоляционныеТЕХНО, марок:	ТУ 5762-010-74182181-2012 изм. 1
	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, ТЕХНОБЛОК ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА, ТЕХНОВЕНТ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н25, ТЕХНОРУФ Н30, ТЕХНОРУФ Н35, ТЕХНОРУФ Н40, ТЕХНОРУФ 45, ТЕХНОРУФ 50, ТЕХНОРУФ 60, ТЕХНОРУФ 70, ТЕХНОРУФ В50, ТЕХНОРУФ В60, ТЕХНОРУФ В70, ТЕХНОФАС ЭКСТРА, ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФЛОР ГРУНТ, ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ, ТЕХНОФЛОР ПРОФ, ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН, ТЕХНОСЭНДВИЧ С, ТЕХНОСЭНДВИЧ К, ТЕХНОАКУСТИК, ТЕХНОРУФ Н30 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н35 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н40 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН, ТЕХНОРУФ Н35 КЛИН, ТЕХНОРУФ Н40 КЛИН, ТЕХНОРУФ В60 ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ 45 ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В60 УКЛОН, ТЕХНОРУФ 45 УКЛОН.	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНО». Адрес: 390000, г. Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр. 58, Российская Федерация	

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЕВРОСТАН" Для сертификатов РОСС RU.0001.11АГ39

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) Н.Е. Теренина (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) О.А. Кривов (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru, (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ уровень В) тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0534822

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АГ39.Н01158

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
57 6224	Плиты минераловатные теплоизоляционные т.м. «ТЕХНО».	ТУ 5762-010-74182181-2012 изм. 1
	Филиал ООО «Завод ТЕХНО» г. Заинск. Адрес филиала: 423520, Россия, г. Заинск, ул. Автозаводская, 7, а/я 29, Республика Татарстан. Телефон: (85558) 5-86-00, факс (85558) 5-86-10	

Руководитель органа _____ Н.Е. Теренина
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт _____ О.А. Кривов
подпись — инициалы, фамилия

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru, (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ уровень В) тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.

ООО "ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы"
Москва, ул. Гиляровского 47, стр.5,
тел. +7 (495) 925 55 75
факс+7 (495) 925 8155
e-mail: info@tn.ru

Построим лучшее вместе!

Технический лист №3.36. Версия от 12.2014

ТЕХНОФАС

ТУ 5762-010-74182181-2012

Описание продукции:

ТЕХНОФАС – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОФАС предназначены для применения в гражданском и промышленном строительстве в качестве тепло- звукоизоляции в системах наружного утепления стен с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя		Ед. измерения	ТЕХНОФАС	Метод испытания
Предел прочности на отрыв слоев (ламинарная прочность), не менее		кПа	15	ГОСТ Р ЕН 1607
Горючесть		степень	НГ	ГОСТ 30244
Теплопроводность	λ_{25}	Вт/м·С	0,038	ГОСТ 7076
	$\lambda_{А}$		0,040	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
	$\lambda_{Б}$		0,042	ГОСТ 7076 СП 23-101-2004
Прочность на сжатие при 10% деформации, не менее		кПа	45	ГОСТ Р ЕН 826
Паропроницаемость, не менее		Мг/(м·ч·Па)	0,3	ГОСТ 25898
Влажность по массе, не более		%	0,5	ГОСТ 17177
Водопоглощение по объему, не более		%	1,0	ГОСТ Р ЕН 1609
Содержание органических веществ, не более		%	4,5	ГОСТ Р 52908-2008 (ЕН 13820-2003)
Плотность		кг/м^3	136-159	ГОСТ Р ЕН 1602

Геометрические параметры

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1000, 1200	ГОСТ Р ЕН 822
Ширина	мм	500, 600	ГОСТ Р ЕН 822
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	40-150	ГОСТ Р ЕН 823

Производство работ:

Согласно СТО 72746455-4.4.1-2013 «Фасадные системы наружного утепления зданий».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен о воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10/23, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 4611-15

г. Москва

Выдано
“ 27 ” июля 2015 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ	ООО “Завод ТЕХНО” Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58 Тел/факс: (4912) 911-240
ИЗГОТОВИТЕЛИ	ООО “Завод ТЕХНО” Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58 Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Заинск Россия, Республика Татарстан, 423520, г. Заинск, ул.Автозаводская, 7 Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Челябинск Россия, 454081, г.Челябинск, ул.Валдайская, 5
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	Плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты представляют собой изделия из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим. Плиты ТЕХНОФАС Л представляют собой полосы, нарезанные из плит обычной структуры и повернутые на 90° вокруг продольной оси; плиты остальных марок имеют обычную структуру.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в т.ч., в системах утепления с внешней стороны наружных стен зданий и сооружений различного назначения при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном ремонте зданий и сооружений различного назначения. Плиты могут применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012 и зонах влажности по СП 50.13330.2012.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)

г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“Плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем”

ИЗГОТОВИТЕЛИ ООО “Завод ТЕХНО”
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58

Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Заинск
Россия, Республика Татарстан, 423520, г. Заинск, ул.Автозаводская, 7

Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Челябинск
Россия, 454081, г.Челябинск, ул.Валдайская, 5

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “Завод ТЕХНО”
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58
Тел/факс: (4912) 911-240

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 9 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС” Д.В.Михеев

07 июля 2015 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495) 133-01-57 (доб.108), www.certif.org

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ "О техническом регулировании" определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА (далее – продукция или плиты), разработанные ООО "Завод ТЕХНО" (г.Рязань) и изготавливаемые ООО "Завод ТЕХНО", Филиалом ООО "Завод ТЕХНО" г.Заинск (Республика Татарстан, г.Заинск) и Филиалом ООО "Завод ТЕХНО" г.Челябинск, (Челябинская обл., г.Челябинск).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты представляют собой изделия в форме прямоугольного параллелепипеда из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Плиты ТЕХНОФАС Л представляют собой полосы (ламели), нарезанные из однослойных плит и повернутые на 90° вокруг продольной оси таким образом, что их рабочие поверхности соответствуют плоскостям резки.

2.3. Плотность и размеры плит, а также предельные отклонения от них приведены в табл. 1

Таблица 1

Марка плит	Плотность, кг/м^3	Размеры номинальные*) (предельные отклонения), мм			Обозначения НД на методы контроля
		длина	ширина	толщина**)	
ТЕХНОФАС	145 (±14)	1000, 1200 (±5)	500, 600 (±2)	40÷150 (±2) с интервалом 10	ГОСТ EN 1602-2011 ГОСТ EN 822 - 2011 ГОСТ EN 823-2011
ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ	131 (±6)	1000, 1200 (±5)	500, 600 (±2)	40÷200 (±2) с интервалом 10	
ТЕХНОФАС Л	80 (±8)	1000, 1200 (±10)	200 (±2)	40÷250 (±2) с интервалом 10	
ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	80 (±8)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±2)	30÷200 (-1,+3) с интервалом 10	
ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	90 (±9)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±2)	30÷200 (-1,+3) с интервалом 10	

*) - по согласованию с потребителем выпускаются плиты других размеров

**) – измерение толщины, в т.ч. для определения плотности, плит всех марок осуществляется под удельной нагрузкой 250 (±5) Па.

2.4. Заявленные отклонения от прямоугольности плит не превышают 5 мм/м (определяются по ГОСТ EN 824).

2.5. Заявленные отклонения от плоскостности не превышают 6 мм (определяются по ГОСТ EN 825).

2.6. Предельные значения разности длин диагоналей и разнотолщинности плит не превышают 3 мм.

2.7. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл.2.

Таблица 2

Марка плиты	Теплопроводность, Вт/(м·К), не более			Обозначения НД на методы контроля
	при (298±1) К, λ_{25}	Расчетные значения** при условиях эксплуатации А и Б по СП 50.13330-2012		
		$\lambda_А$	$\lambda_Б$	
ТЕХНОФАС	0,038	0,040	0,042	ГОСТ 7076, прил.Е к СП 23-101-2004
ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ	0,038	0,040	0,042	
ТЕХНОФАС Л	0,041*	0,042*	0,044*	
ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	0,036	0,038	0,039	
ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	0,036	0,038	0,040	

*) - при направлении теплового потока вдоль волокон в соответствии с СТО 44416204 -011-2011

**) - расчетные массовые отношения влаги в материалах для условий А и Б составляют соответственно 1% и 2% (соответствуют значениям сорбции водяного пара из атмосферного воздуха при относительной влажности воздуха 80% и 97%).

2.8. Плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в системах утепления с внешней стороны наружных стен зданий и сооружений различного назначения при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения.

2.9. Основное назначение плит приведено в табл. 3.

Таблица 3

Марки плит	Основное назначение
ТЕХНОФАС ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ	Теплоизоляционный слой в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями. Рассечки (в виде полос или других фрагментов), в т.ч. противопожарные, в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, основной теплоизоляционный материал которых является горючим (например, пенополистирол). Изготовление угловых деталей для использования в качестве соединительного элемента противопожарных обрамлений оконных и дверных проемов, а также фрагментов для обрамления мест пропуска инженерных коммуникаций.
ТЕХНОФАС Л	Теплоизоляционный слой в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, в т.ч. на участках стен с криволинейной поверхностью.
ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	Однослойная изоляция или наружный слой при двухслойном выполнении изоляции в навесных фасадных системах с воздушным зазором. Полосы-вкладыши для заполнения полостей в местах примыкания противопожарных коробов к оконным проемам в навесных фасадных системах с воздушным зазором.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления плит применяется минеральная (каменная) вата, соответствующая показателям, приведенным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	1,8	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (pH), не более	3,0	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3÷6	ГОСТ 17177
Содержание неволокнистых включений, % по массе, не более	4,5	ГОСТ 4640

3.2. Температура плавления (спекания) волокон, определяемая по DIN 4102, ч.17, должна быть не ниже 1000°С.

3.3. Физико-механические характеристики плит приведены в табл.5.

Таблица 5

Наименование показателя, ед. изм	Установленное значение для плит марки					Обозначение НД на методы контроля
	ТЕХНОФАС	ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ	ТЕХНОФАС Л	ТЕХНО-ВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНО-ВЕНТ ОПТИМА	
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, кПа, не менее	45	45	-	10	12	ГОСТ EN 826-2011
Предел прочности на сжатие, кПа, не менее	-	-	50*	-	-	ГОСТ EN 826-2011
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	15	15	80*	3	5	ГОСТ EN 1607-2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м^2, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,0	3,0	3,0	ГОСТ 31430-2011 (EN13820:2003)
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898

*) - при приложении нагрузок вдоль волокон в соответствии с СТО 44416204 -011-2011

3.4. По Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008) плиты относятся к классу пожарной опасности КМ0: негорючие материалы (НГ по ГОСТ 30244-94).

3.5. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.6. Условия применения плит для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов и положений, содержащихся в технических оценках пригодности соответствующих фасадных систем.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление плит осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления плит производится из сырьевой смеси, состоящей преимущественно из изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве плит применяют композиции, состоящие из синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит однородной структуры. В плитах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.5. Предусмотренная нормативными документами изготовителя упаковка в полимерную пленку обеспечивает защиту плит от внешних воздействий и сохранение заявленных технических характеристик в течение установленного изготовителем гарантийного срока.

4.6. В случае, если предполагается длительное (более 3-х месяцев) хранение плит вне крытых складов, рекомендуется дополнительная упаковка поддонов с плитами в полимерную пленку, защищающую от ультрафиолетового излучения.

4.7. При транспортировании и хранении принимаются меры для предотвращения механических повреждений и увлажнения плит.

4.8. Контроль качества плит осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.9. Плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ и ТЕХНОФАС Л закрепляют на изолируемых поверхностях клеем и тарельчатыми дюбелями.

4.10. Плиты ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ И ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА закрепляют на изолируемых поверхностях тарельчатыми дюбелями.

4.11. При двухслойном выполнении изоляции в навесных фасадных системах с воздушным зазором плиты наружного слоя устанавливают со смещением по вертикали и горизонтали относительно плит внутреннего слоя для перекрытия стыков.

4.12. В навесных фасадных системах с воздушным зазором поверхность плит, обращенная в сторону воздушного зазора, как правило, не требует защиты ветрогидрозащитными мембранами. Необходимость применения мембран на конкретном объекте устанавливается при разработке проекта привязки системы на основании соответствующих расчетов, учитывающих высоту здания, его расположение относительно преобладающих направлений ветра, величину воздушного зазора между утеплителем и облицовкой, требования к величине сопротивления воздухопроницанию теплоизоляционного слоя, при выполнении требований пожарной безопасности.

4.13. При применении плит в навесных фасадных системах с воздушным зазором промежуток времени между установкой плит и монтажом наружной облицовки не должен превышать 90 дней. В случаях, когда этот промежуток больше, поверхность плит рекомендуется защищать от атмосферных воздействий пленочными материалами с последующим их удалением.

4.14. При применении плит должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем, изготавливаемые ООО “Завод ТЕХНО” (г.Рязань), Филиалом ООО “Завод ТЕХНО” (г.Заинск) и Филиалом ООО “Завод ТЕХНО” (г.Челябинск), пригодны для применения в качестве теплоизоляционного слоя в системах утепления с внешней стороны наружных стен зданий и сооружений различного назначения при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном и текущем ремонте при условии, что характеристики и условия применения плит соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Конкретное применение плит, в зависимости от марки, осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл. 3 настоящего заключения.

5.3. Плиты могут применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012 и зонах влажности по СП 50.13330.2012.

5.4. Допускаемая степень агрессивности наружной среды по СП 28.13330.2012– неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная – определяется свойствами материалов, используемых в качестве защитно-декоративного покрытия систем.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 5762-010-74182181-2012 (с изм. №1) “Теплоизоляционные минераловатные плиты ТЕХНО. Технические условия”. ООО “Завод ТЕХНО”.

2. Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) № 77.01.12.П.003329.08.14 от 04.08.2014 Федерального бюджетного учреждения здравоохранения “Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве”.

3. Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) № 1625 от 14.11.2014 Федерального бюджетного учреждения здравоохранения “Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области”.

4. Сертификат № C-RU.ПБ37.В.01279 от 23.04.2014 соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (123-ФЗ от 22.07.2008) ОС ООО “НПО ПОЖЦЕНТР”, Москва.

5. Сертификат № C-RU.ПБ68.В.01344 от 05.12.2014 соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (123-ФЗ от 22.07.2008) ОС ООО “Пожарная Сертификационная Компания”, Москва.

6. Протоколы испытаний № 86 от 02.12.2011, № 255 от 25.02.2015, №81 от 22.11.11, № 128 от 17.05.2012. ИЛ НИИСФ РААСН, Москва.

7. СТО 44416204-011-2011 “Ламели и плиты ламельные из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные. Методы испытаний.” ФАУ “ФЦС”, г. Москва.

8. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности ”;

ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008) “Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Общие технические условия”;

ГОСТ Р 52953-2008 (ЕН ИСО 9229:2004) “Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения”;

СП 20.13330.2011 “СНиП 2.01.07-85 Нагрузки и воздействия”;

СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий”;

СП 23-101-2004 “Проектирование тепловой защиты зданий”;

СП 131.13330.2012 “СНиП 23-01-99* Строительная климатология”;

СП 112.13330.2012 “СНиП 21-01-97 Пожарная безопасность зданий и сооружений”);

НРБ-99 “Нормы радиационной безопасности”;

СП 28.13330.2012 “СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии”.

Ответственный исполнитель А.Ю. Фролов